

【PLAバガスカップ(国内小ロット)印刷注意事項】

PLAバガスカップの国内小ロット印刷におきまして、下記のような特徴と現象がございます。
これらは製造工程及び、品質上やむを得ないものとなっております。印刷等ご検討いただける
場合は、これらの点をご了承いただけますよう宜しくお願い申し上げます。

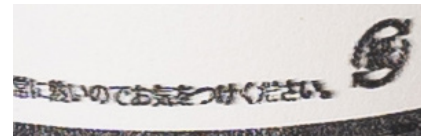
印刷上の注意事項

- ・ カップ下部の英文とリサイクルマークの印刷は固定となります。
- ・ バガスカップに使用している紙は印刷適正が低いため、インクがかすれたり、色ムラが発生する可能性があります。
特にベタ塗りの範囲が広いデザインは色ムラが目立ちます。(写真①)
- ・ 原紙色が影響し、ご指定の色と若干異なる仕上がりになる場合がございます。
- ・ 製造ロットによって用紙質感と色味に若干の個体差がございます。
- ・ 実際のコップを展開した形と、版の形とが異なるため、コップの上下の端の方は、印刷した際に形が歪んだり、
擦れて滲んだりします。印刷可能領域の上下の端に寄る程、印刷の掠れや滲み等が出やすくなります。(写真②)
- ・ 上記の事から印刷最適領域はコップの中心から30mmの幅になります。
- ・ 文字が小さすぎたり、線が細すぎると潰れる可能性が高い為、線は0.2mm以上、抜きの線は0.3mm以上の太さに
調整してください。これ以下の細さの線は全て成り行きとなります。
- ・ 丸(ドット)は小さすぎると欠ける可能性が高い為、直径0.5mm以上の大きさをお願いします。
- ・ 多色の重ね塗りは出来ないので、ケヌキ合わせになります。
- ・ 濃淡表現(網点)も可能ですが、線数80線となり、歪みや滲みが生じる関係で、イメージと異なる場合があります。
- ・ 掛け合わせ、グラデーションの表現は出来ません。
- ・ カップの貼り合わせ部分を避ける印刷が出来ない為、貼り合わせにかかってしまった部分は印刷が抜けが生じます。(写真③)
- ・ 画像を含むデータはご入稿いただけません。パスデータでのご入稿をお願いいたします。
- ・ 印刷色は特色(DIC)でご指定下さい。(黒の場合は番号は不要です。「黒」とご記載ください。)

① ベタ印刷の色ムラ



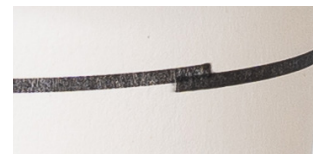
② 印刷最適範囲外の滲み・擦れ



③ 貼り合わせの印刷抜け



④ ラインつなぎ目ズレ・重なり



ロゴ等ポイント印刷の場合

- ・ 印刷可能範囲は上図長方形の枠内です。デザインは印刷可能領域内に収まるよう配置してください。
- ・ 円や四角形などの図形は、コップの形に添って歪みが生じますので、印刷最適領域(コップ中心から縦30mmの幅)内に
配置すると歪みが目立ちにくい。

全面印刷の場合

- ・ 全面デザインの場合は作成前にご相談ください。(様々な注意点がございました)
- ・ 印刷可能範囲は、ロゴ等ポイント印刷の場合を想定しております。全面にデザインを入れる場合、デザインつなぎ目が
ピタリとは合わず、右端と左端が数ミリ重なったり、隙間があります。(デザインによって異なります)(写真④)
- ・ デザインを帯状に印刷したい場合、左端に10mmの塗り足しを作ってください。また、塗り足しの10mmは右端の
約10mm(3mm前後の誤差あり)と重なるため、右端には塗り以外のデザインを配置しないでください。

上記の項目をご注文前に必ずご確認ください、
ご了承いただきましたら日付とサインをご記入の上、メールまたはFAXでお送りください。

日付 年 月 日

社名

氏名